

# Super Endo™



## Alpha 2

スーパーエンド アルファ 2



## Beta Mini

スーパーエンド ベータ mini

# STEP 01 W

スーパーエンド アルファ 2

# SuperEndo™ α<sup>2</sup>

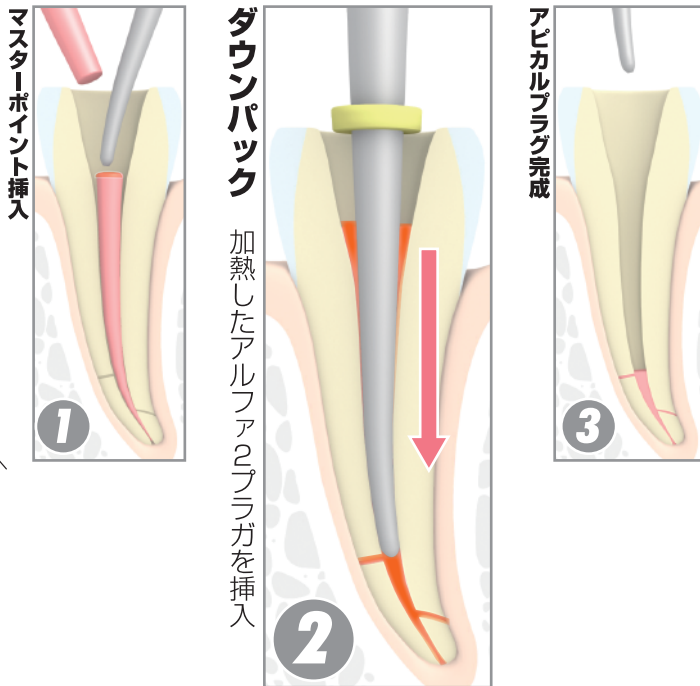
コードレス

軽量コンパクト

クイックヒート

根管内の充填材を加熱軟化し、3次元的な根管充填が可能な、コードレスタイプの電熱式根管プラグです。短時間で設定温度まで上昇するため、スムーズにダウンパックがおこなえます。

## 適正なアピカルプラグを形成



### コードレス

本体には、充電式のバッテリーを搭載し、コードレス化を実現。持ち運びも容易で、電源コードの煩わしさを解消

### 軽量&コンパクト

- 本体重量約 70 グラムの軽量設計
- 使いやすいコンパクトなデザイン



### クイック&正確な温度コントロール

- 温度設定は 4 段階



- 温度誤差が少ないため、適切な設定温度で充填可能

- 短時間で設定温度に到達



ヒートスイッチを押すと、素早く設定温度まで上昇

### 7 種類のプラグ

先端径・テーパ度の異なる 7 種類のプラグが広範囲の症例に対応



| サイズ       | 先端径(mm) | カラーコード | 製品コード       |
|-----------|---------|--------|-------------|
| 40/.04    | 0.40    | 白 1 本  | OBA-BP4004  |
| 45/.04    | 0.45    | 黄 1 本  | OBA-BP4505  |
| 55/.06    | 0.55    | 赤 1 本  | OBA-BP5506  |
| 55/.08    | 0.55    | 赤 2 本  | OBA-BP5508  |
| 55/.08L * | 0.55    | 赤 3 本  | OBA-BP5508L |
| 55/.10    | 0.55    | 緑 1 本  | OBA-BP5510  |
| 60/.12    | 0.60    | 緑 2 本  | OBA-BP6012  |

\*ロングタイプ

#### オプション

プロテクトスリーブ  
10 個入



#### 単品

プラグ (1 本入)

#### パッケージ内容

・本体 ・充電ベース ・A C アダプター ・電源コード ・取扱説明書  
・プラグ 55/.06 : 1 本 55/.08 : 1 本 55/.10 : 1 本

# STEP 02



スーパーエンド ベータ mini

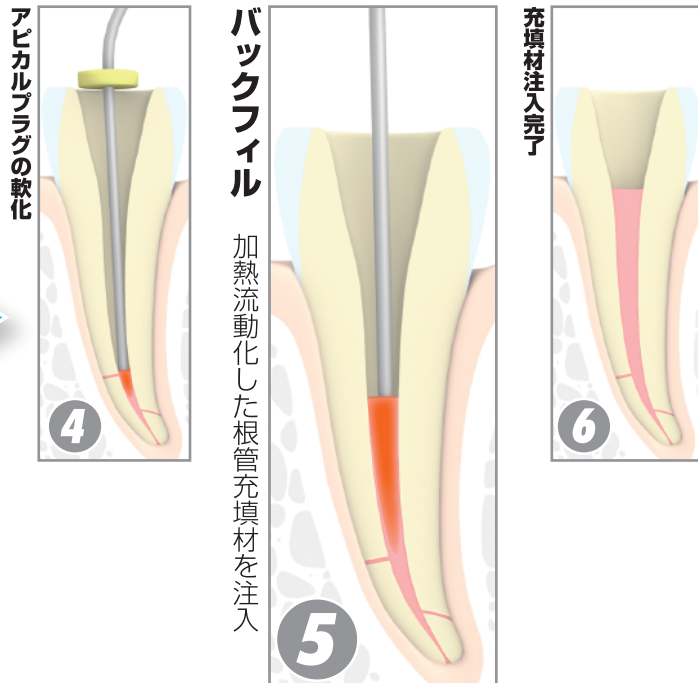
## SuperEndo Beta Mini

コードレス

軽量コンパクト

クイックヒート

### 根管充填材を加熱流動化し注入



ペレットタイプ<sup>\*</sup>の根管充填材を加熱流動化し、根管へ充填する手動式の根管充填器です。3次元的な根管充填を可能にし、バックフィリングテクニックにも適しています。流動化までの加熱時間が短く、コードレス式を採用し、使いやすさを追及した製品です。

\*ペレットの寸法により本製品に挿入できない場合があります。  
(ベータ用 GP ペレット推奨)



#### コードレス

本体には、充電式のバッテリーを搭載し、コードレス化を実現。持ち運びも容易で、電源コードの煩わしさを解消



#### 軽量&コンパクト

- 本体重量約 150 グラムの軽量設計
- 使いやすいコンパクトなデザイン



#### クイック&正確な温度コントロール

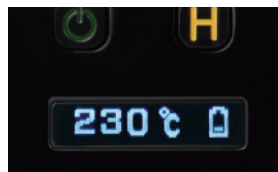
- 温度設定は 7 段階  
**110 130 140 150 180 200 230**
- 温度誤差が少ないため、適切な設定温度で充填可能
- 短時間で設定温度に到達



#### インジェクション式根管充填



本体上部のスロットへペレット (ベータ用 GP ペレット) を挿入



電源を投入すると、設定した軟化推奨温度まで加熱開始



トリガーを握ると、プランジャーが軟化したペレットを押し出します



加熱軟化により流動化したペレット

#### オプション



ニードルプロテクトスリーブ 10個入

#### 単品

ニードル 4個入

#### パッケージ内容

・本体 ・充電ベース ・保護キャップ(ベータ mini用)×3 ・Sカバー(ベータ mini用) ・ACアダプター  
 ・電源コード ・プランジャー(ベータ mini用) ・クリーニングブラシ×2 ・ニードルペンダ/レンチ  
 ・取扱説明書 ・ニードル 20G(外径0.85mm)×2 23G(外径0.64mm)×2 25G(外径0.52mm)×2

#### ベータ用 GP ペレット

スーパーエンドベータによるバックフィリングテクニックに適した弾性と、軟化温度をもつガッタパーチャペレット

内容量: 25グラム (約110本)



管理医療機器 歯科材料 04 歯科用根管充填材料 歯科用根管充填器状材料 (70873000)  
 認証番号: 224AFBZX00085000号

# スーパーエンドアルファ2 とスーパーエンドベータを用いた Continuous Wave Technique (CWT)

## 《根管形成について》

### アルファプラグとベータニードルの相関関係

CWT 法ではアルファ2プラグとベータニードルが作業長から3~4mmまで届くことが前提となります。プラグとニードルが物理的に挿入可能な最低拡大号数は以下の通りです。

| 拡大号数          | 設定距離<br>(作業長より) | サイズ | プラグ<br>サイズ | ニードル<br>サイズ |
|---------------|-----------------|-----|------------|-------------|
| 04 テーパー / #40 | -3mm            | #52 | #45/04     | 25G         |
| 04 テーパー / #35 | -4mm            | #51 | #45/04     | 25G         |
| 06 テーパー / #40 | -3mm            | #58 | #55/06     | 25G         |
| 06 テーパー / #35 | -4mm            | #59 | #55/06     | 25G         |


## 《注意》


根管充填治療時は、ラバーダムを装着してください。

## 《根管内の洗浄について》

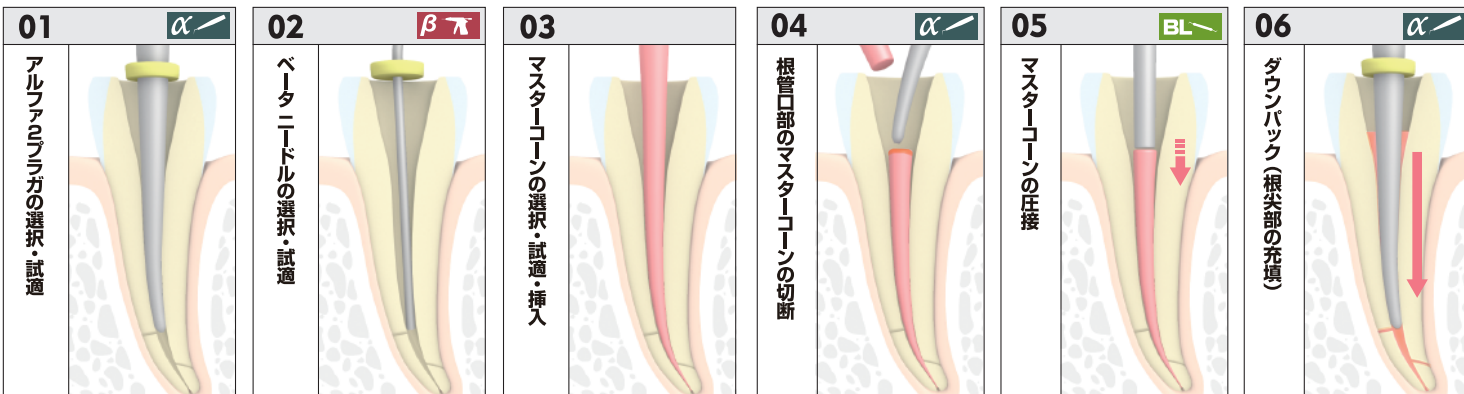
根管内の最終洗浄は、表面活性剤を含まない EDTA (17% EDTA リキッド) を使用し、スメアー層および次亜塩素酸ナトリウムを除去してください。その後、滅菌精製水にて根管内を十分に洗浄し、乾燥させます。

## 《アイコン》

 スーパーエンド アルファ 2

 スーパーエンド ベータ  
スーパーエンド ベータ mini

 BL コンデンサー 2



最終根管形成の形態と同じで、作業長からマイナス3~4mmに届くベータニードルを選択、試適する。

作業長からマイナス3~4mmに届くアルファ2プラグを選択、試適する。

最終根管形成をおこなったファイナルと同じ先端径・テーパのポイントを選択し試適。試適したポイントに消毒し、乾燥させる。根管の最終洗浄を行いポイントにシーラーを塗布し挿入する。その際に、シーラーが根管壁全周にいきわたるようにする。

アルファ2の温度設定を使用する根管充填材の軟化温度に設定、加熱し根管口レベルのマスターコーンを切断する。

BL コンデンサー 2(ステンレス製)を用いて、根管口部に圧接し、根尖部の密着度をより高める。(重要)

プラグを切断面に置き、スイッチを入れた状態でプラグを加熱し所定の位置まで挿入する。

※この際に5秒以上加熱しないようにする



スーパーエンド アルファ 2



スーパーエンド ベータ mini

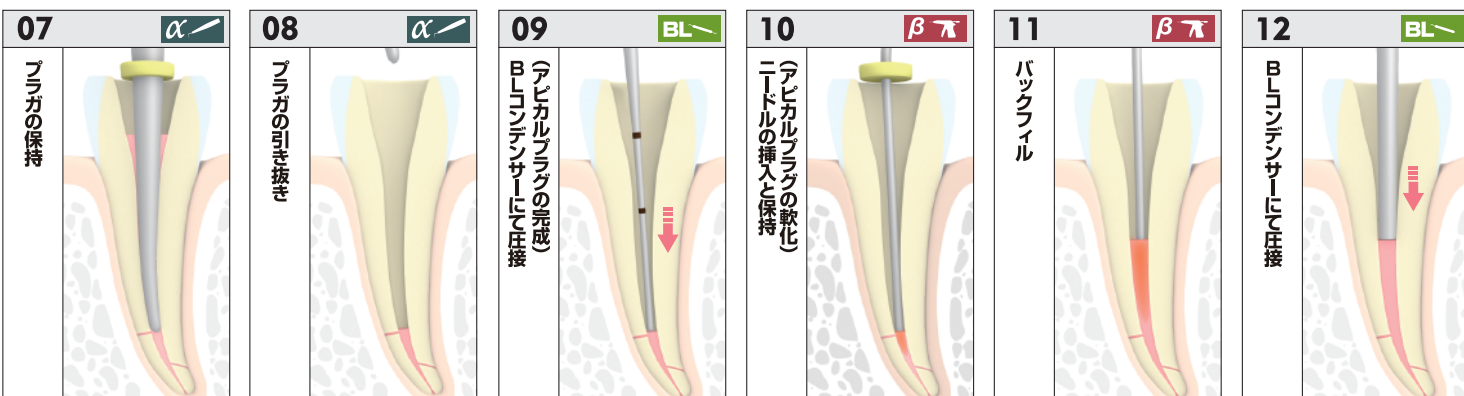
アルファ2の温度設定(参考)

| ガッタパーチャポイント |
|-------------|
| 180°C~200°C |



BL コンデンサー

BL コンデンサー 2 一般医療機器 機械器具 65 歯科用充填器  
歯科用根管プラグ (41876000) 届出番号: 1382X00022000148号



所定の位置までプラグが挿入できたらスイッチをオフにし10秒間そのまま加圧し軟化されたポイントの硬化収縮を補償する。

プラグを引き抜く際は一瞬スイッチを入れプラグに付着した充填材を分離させ素早く引き抜く。

根尖部に残った充填材を BL コンデンサー 2(細)(ニッケルチタン製)を用いて形態を整えて圧接する。

上部根管壁にシーラーが残っていない場合は、再度シーラーを薄く塗布。加熱されたベータニードルをアピカルプラグに接触させて3秒間保持し、アピカルプラグを軟化させる。

ペレットを少量填入。

| スーパーエンドベータ miniの温度設定<br>[ベータ用 GPペレット] |             |
|---------------------------------------|-------------|
| 20G                                   | 110°C~130°C |
| 23G                                   | 130°C~150°C |
| 25G                                   | 150°C~180°C |

BL コンデンサー 2(細)・(太)を用いて圧接する。

※充填材が根管口部に至るまで、填入と圧接を繰り返す。