

保険適用

PENTRON®  
JAPAN INC. 



グラスファイバー系支台築造用ポスト

# FibreKleer Post 4X

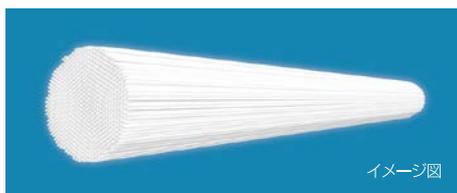
ファイバークリア ポスト 4X テーパータイプ

根管形状に合わせやすいテーパータイプ



## ■ グラスファイバーにより、弾性を持ちながら破折強さを発揮

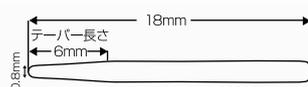
グラスファイバー繊維を緻密に収束。単方向に走行するグラスファイバーは、ファイバークリア ポスト 4X に十分な破折強さと優れた柔軟性を発揮させます。



## ■ テーパータイプ



根管形状に合わせやすい「テーパータイプ」を採用



ポストの直径は、1.25mm と 1.50mm の 2 種類。

## ■ X線造影性

1mm のアルミニウム板と比較して約 4 倍の X 線造影性を有しており、築造窩洞内への挿入状態確認、予後の診断も容易におこなえます。

## ■ 識別しやすいカラーコードを付与

容器だけではなく、ポストへもカラーコードを付与しています。



■ 1.25mm  
■ 1.50mm

## ■ 支台築造用レジンとの強固な接着

ポスト表面には予めシラン処理が施され、接着操作前に専用処理材「セラミックスポンド IK」を薄く塗布することで、支台築造用レジンとの強固な接着が可能です。

40本入が新登場



40 本入パック

30 本入パック

10 本入パック

## ■ 光透過性

色調に影響を与えにくく、天然歯に迫る表現が可能です。

## ■ 仕様

項目	規格	試験方法
曲げ強さ	≥1200[MPa]	ISO4049:2000
X線造影性	≥3[mm Al plate]	ISO6876:2012

## ■ 包装

10本入 30本入 40本入

ファイバークリア ポスト 4X

管理医療機器 医療用品 4 整形用品 歯科根管用ポスト成形品 (38609000) 認証番号: 226AFBZX00041000号

## 製作ステップ

<p><b>① 築造窩洞形成</b></p> <p>フェールル(マージンからの歯質の立ち上がり)を全周1mm以上確保する。</p>	<p><b>② 築造窩洞内の清掃</b></p> <p>根管清掃材とブラシ等で窩洞内を清掃。マイポストブラシ推奨。※1</p>	<p><b>③ デンティンコンディショニング</b></p> <p>イーライズ コンディショナーを塗布後、60秒間放置、スーマー層を除去。</p>	<p><b>④ 水洗 &amp; 乾燥</b></p> <p>60秒間放置後、窩洞内の水洗および乾燥。</p>
<p><b>⑤ デンティンプライミング</b></p> <p>イーライズ プライマーを塗布しプライミング(塗布後、直ちに⑥の乾燥ステップへ移行)</p>	<p><b>⑥ エアブロー</b></p> <p>エアアシリンジ等により窩洞内を十分に乾燥</p>	<p><b>⑦ デンティンボンディング</b></p> <p>イーライズデンティンボンドIIを等量混和し窩洞全体に2分以内に塗布。</p>	<p><b>⑧ エアブロー</b></p> <p>塗布後、エアを軽く吹きつけて、揮発成分(エタノール)を蒸散。</p>
<p><b>⑨ 光照射</b></p> <p>より効果的にボンディング材を重合するためルーシーポストを併用して光照射。※2</p>	<p><b>⑩ 専用支台築造用レジン注入</b></p> <p>専用支台築造用レジン(ビルドイットFRまたは、オックスフォード フローコア ZR)を注入。※3</p>	<p><b>⑪ ポスト挿入</b></p> <p>専用支台築造用レジンが硬化する前に、セラミックスボンドIKを塗布したポストを挿入。※4再度専用支台築造用レジンビルドアップ。※5</p>	<p><b>⑫ 完成</b></p> <p>硬化後支台歯形成をおこない完成。</p>

- ※1 マイポストブラシ(ペントロンジャパン(株)取扱) 窩洞の幅、長さに応じて3種類(各12本入)を、ご用意しています。
- ※2 ルーシーポストは(株)日本歯科工業社の製品です。今まで届きにくかったポスト窩洞深部への光照射が可能になります。
- ※3 ビルドイット FRはデュアルキュア(光・化学)重合型の支台築造用レジンです。(ゴールドとブルーは、化学重合のみ) [硬化時間/化学重合:4分 光重合:1面あたり40秒] オックスフォード フローコア ZRはデュアルキュア(光・化学)重合型の支台築造用レジンです。[硬化時間/化学重合:3分30秒 光重合:1面あたり20秒]
- ※4 レジンへ埋入する直前にポスト表面へセラミックスボンドIKを極薄く塗布してください。(乾燥不要)
- ※5 ポスト表面に手指の脂分や汚れが付着した場合やポスト表面を削った場合は、必ずアルコールで表面を清掃後、ポスト表面へセラミックスボンドIKを極薄く塗布してください。(乾燥不要)

## 関連製品

<p><b>イーライズ コンディショナー</b></p> <p>接着性モノマーとの反応に必要なカルシウム成分の減少を抑えながら、接着阻害となるスーマー層を効果的に除去。</p> <p>認証番号:226AKBZX00084000号</p>	<p><b>イーライズ プライマー</b></p> <p>ボンディング材の過剰な浸透を抑制し、同時に歯質内の水分上昇を抑制し、充填用レジンの重合収縮によるコントラクションギャップを阻止。</p> <p>製造販売元:株式会社ユーデント 認証番号:228AKBZX00008A01号</p>	<p><b>イーライズ デンティンボンドII</b></p> <p>イーライズ コンディショナー/プライマーで処理された象牙質に適したボンディング材。</p> <p>製造販売元:株式会社ユーデント 認証番号:228AKBZX00008A01号</p>	<p><b>セラミックスボンドIK</b></p> <p>ポストへのシランカップリング処理に。接着性モノマー(4-META)とレジン成分を配合し、塗布後効率よくシラン成分を活性化させることで、高い接着力を発揮。</p> <p>認証番号224AKBZX00125000号</p>
<p><b>ビルドイット FR</b> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">保険適用</span></p> <p>グラスファイバー含有の支台築造用レジンです。適度なチクソトロピー性と、流動性を備えており、思い通りの築造が可能です。「ファイバークリア ポスト 4X」とのコンビネーションにより歯への負担を軽減し、審美性の高い支台築造が可能となります。</p> <p>認証番号21400BZY00278000号</p>	<p><b>オックスフォード フローコア ZR</b> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">保険適用</span></p> <p>ナノ粒子のジルコニアフィラーを配合し、耐久性に優れた強度を持ちます。象牙質に近似した被削性を持ち、支台歯形成の際に象牙質との移行部にギャップが生じにくく、歯質を削っているような感覚で美しい切削面を形成することができます。</p> <p>認証番号226AKBZX00019000号</p>		
<p><b>ビルドイット コアフォーム</b></p> <p>ビルドイット コアフォームは、口腔内で支台築造体を製作する際に使用する透明なキャップです。ビルドイット FR と接着しないため、分離材等を必要とせず、スピーディーに支台歯の概形を付与することができます。サイズは前歯部から臼歯部まで計6種類をご用意しています。</p> <p>届出番号:1382X00022000008号</p>			
<p><b>「ファイバーコア ポスト」 &amp; 「ファイバークリア ポスト 4X」 製品ラインナップ</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="124 1803 901 2027"> <p><b>ファイバーコア ポスト</b></p> <p>ストレート: 1.00mm, 1.25mm, 1.25mm, 1.375mm, 1.50mm テーパー: 1.25mm, 1.375mm, 1.50mm</p> </div> <div data-bbox="941 1803 1476 2027"> <p><b>ファイバークリア ポスト 4X</b> <span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">保険適用</span></p> <p>ストレート: 1.00mm, 1.25mm, 1.50mm テーパー: 1.25mm, 1.50mm</p> </div> </div>			

表示価格は2018年9月1日現在の標準価格です。  
(消費税を含みません)  
ご使用の際は、製品添付文書を必ずご確認ください。



製造販売元: ペントロン ジャパン株式会社  
〒140-0014 東京都品川区大井4-13-17 5F・6F  
TEL.03-5746-0316 FAX.03-5746-0320